



## COULISSEAUX MULTIPLES PROGRAMMABLES CMP 200

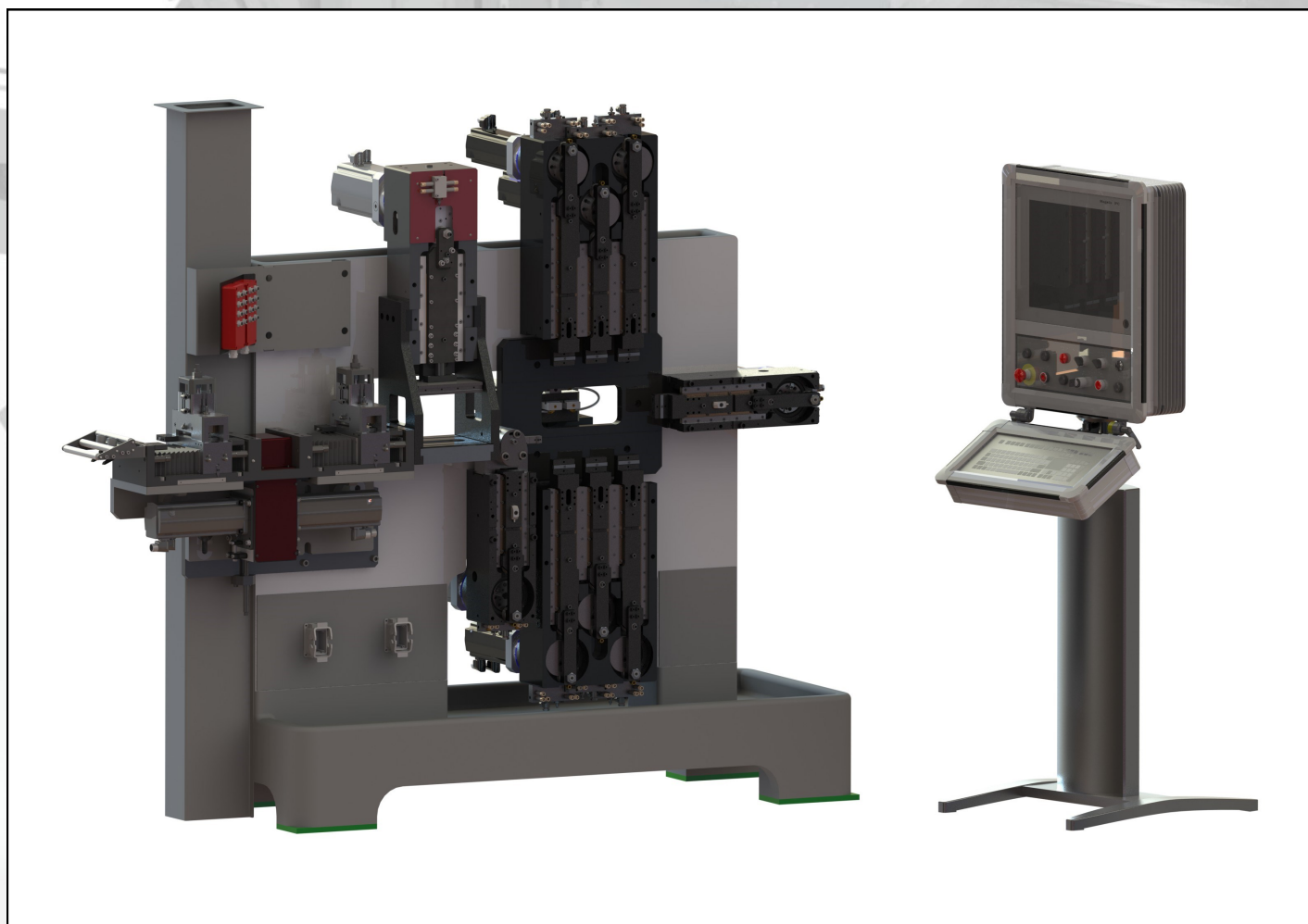
### **NOUVEAUTE 2015**

Vous disposez de machines à coulisseaux multiples mécaniques de type Meyer Roth et Paster MRP série UB et vous souhaitez passer sur des machines à coulisseaux multiples à commandes numériques sur vos outils déjà existants.

Pressmac a développé pour vous une nouvelle version de coulisseau multiple programmable: le CMP 200 linéaire. Ce nouveau coulisseau est plus compact avec des efforts de pliage de 2 tonnes. Il permet de réduire considérablement les temps de changement de série à moins d' 1 heure.

Pressmac a innové avec un nouveau logiciel « OCP » qui permet une optimisation des cames et une augmentation de la vitesse de production de 100%.

Ne plus réaliser de cames spécifiques à chaque produit permet une réduction des coûts d'outils de 30%.



## COULISSEAUX MULTIPLES PROGRAMMABLES CMP 200

### Caractéristiques techniques:

		Min	Max	Standard	Option
Nombre de tours/mn		0	300	Suivant application	
Variateur-moteur				Tout numérique	
Nombre de coulisses CN sur bâti			20	Bâti fonte	
Coulisse 2 tonnes CN	course	0	40 mm	Linéaire	
Renvoi d'angle	angle	0	-90/90°		
Coulisse double 2T	course	0	40 mm		
Amenage CN	Vitesse	0 tr/mn	200 tr/mn	1 pince fixe et 1 pince mobile	Tamponnage et pince hydraulique
		0 tr/mn	300 tr/mn	ou 2 pinces mobiles	
<b>Module presse</b>					
Presse type came simple	Vitesse	3 tr/mn	250 tr/mn	Mesure force dynamique	
	Force	0 kn	120Kn ou 60Kn	Course 20 ou 16 mm	
Conformeur// Ejecteur arrière CN	Course	0	100mm	Ejecteur simple ou double	Ejecteur double
	Force	0	60 Dan		2*60 Dan
Sens de défilement				gauche à droite	droite à gauche
Poids				3.5 Tonnes selon configuration	
Dimensions				L=1960 x H=2203 x P=800	
Pour tout renseignement supplémentaire sur nos modules veuillez vous référer à nos autres fichiers .Pdf ou veuillez prendre contact avec le service commercial					

## COULISSEAUX MULTIPLES PROGRAMMABLES CMP 200

### Automatismes:

Tous les réglages se font à l'aide d'un pupitre pivotant et maniable, comprenant

- un écran tactile grand format,
  - tous les boutons
  - une télécommande de sécurité pour le mode manuel qui permet des introductions de bande facilement.
- Contrôleur d'axes ELAU C600 (Schneider Electric).

8 contrôles d'outils sont disponibles et configurables à souhait suivant plusieurs modes disponibles

8 Cames d'outils sont disponibles et configurables à souhait suivant plusieurs modes disponibles.

Arborescence des menus simples

Visualisation du tonnage coulisse en statique.

Visualisation du tonnage presse en dynamique.

De plus Pressmac a mis en place un logiciel « OCP » qui permet une optimisation de came.

Télemaintenance possible par tunnel VPN qui peut permettre une modification ou un diagnostic rapide et à distance (connexion sécurisée).

